

K1 Max

Rápido. Inteligente. Súper.

-  Velocidad de impresión 600mm/s
-  LiDAR De IA Versátil
-  Monitoreo de cámara IA
-  300*300*300 Gran Volumen de Impresión



12 veces más rápido y eficiente

Velocidad de 600 mm/s y aceleración de 20000 mm/s.
12 veces más rápido que la competencia.

Max. flujo Hotend de 32mm³/s

Nuevo calentador cerámico que rodea todo el hotend, calienta a 200° en 40 s y funde el filamento instantáneamente.

Tamaño eficiente con capacidad máxima

Ofrece un gran volumen de 300x300x300mm, el más grande comparado con impresoras de tamaño similar.

LiDAR AI de 1µm de resolución

Escanea la primera capa y auto-ajusta el flujo de alimentación al mejor, ofreciéndote modelos de calidad.



Monitoreo de cámara IA

Reconoce fallos de espaguetis, materias extrañas, residuos, etc. y soporta la monitorización en tiempo real y la filmación a intervalos.

Control de Multi-impresoras

Supervisa y controla tus impresiones con Creality Cloud APP/WEB o Creality Print a través de Wi-Fi o puerto Ethernet RJ45.

Resuelve Ringing (vibraciones) y Z-banding (oscilaciones en z)

Sensor G inteligente para resolver el zumbido por impresiones de alta velocidad. Posicionamiento preciso del eje Z para menos oscilaciones en z.

Doble nivelación automática manos libres

Utiliza AI LiDAR y sensores de deformación para medir la distancia entre la boquilla y la superficie de impresión para la nivelación automática.

Imprime inmediatamente al sacarla de la caja

Ensamblada y calibrada antes del envío.
También incluye una guía rápida de arranque y auto-diagnóstico.

Tecnología de impresión	FDM	Transferencia de archivos	USB, Ethernet, WiFi
Volumen de construcción	300*300*300mm	Pantalla de visualización	Pantalla táctil a color de 4.3"
Dimensiones del producto	435*462*526mm	Cámara IA	Sí
Dimensiones del empaque	508*508*608mm	AI LiDAR	Sí
Peso neto	18kg	Recuperación de pérdida de potencia	Sí
Peso bruto	23kg	Sensor de desviación del filamento	Sí
Velocidad de impresión	≤600mm/s	Purificador de aire	Sí
Aceleración	≤20000mm/s ²	Input Shaping (ajuste de la entrada)	Sí
Precisión de impresión	100±0.1mm	Kit de iluminación	Sí
Altura de la capa	0.1-0.35mm	Modo reposo	Sí
Extrusora	Extrusora de accionamiento directo de doble engranaje	Tensión nominal	100-240V ~, 50/60Hz
Diámetro de filamento	1.75mm	Potencia nominal	1000W
Diámetro de la boquilla	0.4mm (compatible con boquilla de 0.6/0.8mm)	Filamentos admitidos	ABS, PLA, PETG, PET, TPU, PA, ASA, PC, PLA-CF, PA-CF, PET-CF
Temperatura de la boquilla	≤300°C	Formato de archivo para imprimir	G-Code
Temperatura de la cama caliente	≤100°C	Software de corte	Creality Print; compatible con Cura, Simplify3D, PrusaSlicer
Superficie de construcción	Placa de impresión flexible	Formatos de archivo para corte	STL, OBJ, AMF
Modo de nivelación	Doble nivelación automática manos libres	Idiomas de interfaz de usuario	Chino, Inglés, Español, Alemán, Francés, Ruso, Portugués, Italiano, Turco, Japonés